

# PUSHBOX<sup>®</sup>

**Una solución integral para el transporte y almacenaje de granos de alta calidad.**

**Reduce** drásticamente el efecto de **la humedad relativa** en los granos higroscópicos durante transporte y almacenaje.

**Elimina** el efecto de **la condensación** de humedad que se produce por la diferencia de temperatura entre el clima tropical de los países de origen y las temperaturas más frías de los países consumidores.

Protege y **aisla** tu producto **de contaminantes** que se puedan encontrar en el contenedor al momento de cargar...

**Interrumpe el proceso de oxidación** por el ataque de la luz o daños por la entrada de agua, insectos, roedores y otros contaminantes del medio ambiente en general.

**Inhibe** el desarrollo de **larva y moho**.

**Elimina la necesidad de fumigar** en el país de origen y también en destino.

**Asegura** la certeza del **peso neto** y elimina la necesidad de las “franquicias” de peso en los contratos internacionales.

**Detiene los escapes innecesarios** que pueden producirse antes, durante o después de las inspecciones o cuando la mercancía no está vigilada.

**Reduce los costos** de carga y descarga.

**Reduce las primas de seguros**.

**Optimiza** el uso de **espacio de contenedor** y de almacén.

**Elimina** la necesidad de utilizar **los absorbentes de humedad**.

**Mantiene la fragancia natural de los granos** durante el proceso de transporte y almacenaje.

**Protege la calidad** de tu producto en el transporte y almacenaje.